
招标文件

招标文件编号：YDTJ20230506001

项目名称：远东通讯光纤光棒 PTS 项目

招标单位：远东通讯有限公司

编制日期：2023.5.6

目 录

第一部分 投标邀请.....	1
第二部分 投标人须知	2
一、说明	2
1、本招标文件有关条款由招标人负责解释。	2
2、招标人	2
3、合格的投标人	2
4、投标费用	2
二、投标文件	3
1、投标的语言	3
2、投标文件构成	3
3、投标书	3
4、投标报价和货币	3
5、投标文件的式样和签署	4
三、投标文件的递交	4
1、投标文件的密封和标记。	4
2、投标截止期	4
3、标书递交方式	4
四、开标与评标	5
1、符合性确认	5
2、开标程序	5
3、评标一般规定	6

第三部分 招标项目说明	6
一、项目背景	6
二、项目目标	7
三、组织范围	7
四、业务需求	7
1、基础建模	7
2、仓库管理	9
3、生产管理	9
4、产品服务与技术支持要求	14
5、验收和付款方式	15
6、报价单	16
第四部分 投标文件	17
招标物资偏离表	18
法定代表人身份证明格式	19
授权委托书格式	20
第五部分 供应商情况自行申报表	21
第六部分 廉政协议	22

第一部分 投标邀请

远东通讯有限公司就远东通讯光纤光棒 PTS 项目进行邀请招标，现诚挚邀请行业有资质的供应商参与本项目的投标，并请按本招标文件的规定要求准备投标文件。

- 1、项目名称：远东通讯光纤光棒 PTS 项目
- 2、招标内容：（详见第三部分招标物资清单）
- 3、递交投标文件截止时间：2023 年 05 月 15 日 18: 00 前
- 4、开标地点：远东通讯有限公司
- 5、投标联系人：葛倩
- 6、联系电话：18861775770
- 7、邮 箱：069502@600869.com

远东通讯有限公司

二零二三年五月六日

第二部分 投标人须知

一、说明

1、本招标文件有关条款由招标人负责解释。

2、招标人

2.1 招标人及联系方式见投标邀请。

3、合格的投标人

3.1 投标人应满足以下要求：

- 1) 具有独立承担民事责任的能力；
- 2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3) 具有履行合同所必需的服务和专业技术能力；
- 4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5) 参加其他采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法违纪记录；

3.2 投标方必须是招标项目方面专业单位，相关资料齐全。

3.3 投标人必须遵守《中华人民共和国招标投标法》的有关规定和其他相关的法律、法规、规章、条例及招标文件中的规定。

3.4、投标人应保证招标单位在本项目招标过程中以及招标结束后在使用该货物/服务的任何一部分时，免受投标人或第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

4、投标费用

4.1 投标人在投标过程中的一切费用，不论中标与否，由投标人自行承担。

二、 投标文件

1、 投标的语言

1.1 投标人提交的投标文件以及投标人与招标人就有关投标的所有来往函电均应使用中文书写。

2、 投标文件构成

2.1 投标人编写的投标文件应包括下列内容：

1) 投标文件包括：

a、法定代表人身份证明或附有法定代表人身份证明的授权委托书
(格式见本招标文件第四部分)；

b、资格证明材料(复印件加盖公章)：营业执照副本、组织机构代码、税务登记证副本、相关资质资料；

c、详细投标报价表；

d、初步服务方案/建议；

e、供应商情况自行申报表(加盖公章)；

f、除上述内容外其他支撑投标公司资质、经验、公司实力的其他有效证明材料；

g、廉政协议。

2) 招标文件要求的其他资料。

3、 投标书

投标人应以招标文件要求,完整地填写招标文件《详细投标报价表》,投标人提交的证明文件应是真实、合法、有效的。

4、 投标报价和货币

4.1 投标报价应包含招标文件所有明示、暗示的一切风险。

4.2 投标人应在《报价单》上标明项目单价。

4.3 价格应按《报价单》的方式分开填写。

4.4 投标人所报的投标价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。

5、投标文件的式样和签署

5.1 投标人应准备一份投标文件正本和一份投标文件副本。

5.2 投标文件需打印，并由法定代表人或授权代表在投标文件上签字，并加盖投标单位公章，投标文件的副本可采用正本的复印件。

5.3 投标文件中任何行间插字、涂改和增删之处应由投标单位加盖公章。

三、投标文件的递交

1、投标文件的密封和标记

1.1 投标文件应密封在不透明的封装中。

1.2 密封封装表面应注明项目名称、招标编号、投标人名称并加盖公章。

2、投标截止期

2.1 招标人收到投标文件的时间应不迟于规定的投标截止时间。

3、标书递交方式

3.1 在投标截止时间前以快递或当面送达的方式交到以下地址。

邮寄地址：江苏省宜兴市高塍镇范道远东大道 29 号买卖宝三楼

邮 编：214257

收 件 人：葛 倩

联系方式：18861775770

联系邮箱：069502@600869.com

注：确定中标单位后，以书面形式通知。

四、开标与评标

1、符合性确认

1.1 招标单位应于开标时首先对投标人的投标资格及投标文件进行符合性确认。

1.2 开启标书前，存在下列情况之一的投标人将被取消投标资格并退回投标文件：

- 1) 投标文件未能在投标截止时间之前递交至指定地点；
- 2) 投标文件未密封。

2、开标程序

本着保护投标人的商业机密不外泄的原则，开标采用内部议标方式（投标人不参与现场开标，但开标期间需保持手机畅通）。

招标单位承诺对投标人的一切相关资料及信息进行保密，不向任何人员泄露（法律、法规另有规定的情形除外）。

2.1 开标会议由招标人主持：

- 1) 主持人宣布开标会议注意事项；
- 2) 主持人宣布参加开标会议人员组成情况；
- 3) 主持人宣布各投标人《投标文件》送达情况；
- 4) 招标人代表或工作人员对各投标人《投标文件》的密封情况进行检查，宣布检查结果；

-
- 5) 确定验标人、唱标人、监标人、记录员名单；
 - 6) 招标人逐项公布符合要求的各投标人的投标总报价等；
 - 7) 按招标文件中确定的评标办法确定中标候选人排名顺序。

3、评标一般规定

3.1 评标委员会由招标人按相关规定组建。

3.2 评标委员会须按所述评标办法，公平、公正、择优确定中标候选人。

3.3 在评标过程中，出现各类带有争议性或不明确性问题均由评标委员会共同研究确定。若各评委意见不一致时，须经评标委员会全体人员独立表决并按少数服从多数的原则，形成最终书面决议。书面决议须经评标委员会全体人员签名确认并对所有评委具有约束力。

3.4 参加评标会议的人员应对评标全过程的一切相关资料及信息进行保密，不得向任何人员泄露（法律、法规另有规定的情形除外）。

3.5 开标后，投标文件概不退还。

4、评标办法（综合评标价法）

本次评标采用价格、技术、业绩、质保及服务综合评标价法，即通过评审且经评审的投标价最优的投标人为第一中标候选人的评标办法。

第三部分 招标项目说明

一、项目背景

光棒及光纤生产过程中环节多、变量多、参数多，生产各环节的变量都可能对最终产品的新能产生影响，为了对产品进行实时跟踪和控制以及后期的统计分析，提高生产效率和产品质量，需引进生产信息追溯

系统 Production Tracking system (PTS)对光棒及光纤生产的各个环节的数据进行记录和追踪。

二、项目目标

PTS 系统的使用满足公司光纤生产的产能需求，使公司实现大规模、高效率、流水化生产作业。PTS 通过对生产各环节各工序实施系统流程控制及测试数据资源管理，在此基础上对光纤厂的物流、生产、质量控制、仓储等活动进一步精心策划，把实际业务流程中重复性的工作程序化、标准化、自动化。所有生成的报表、报告与实际完全一致，信息准确安全。所见即所用，确保界面亲切易用，直观明了，保证生产效率得到进一步提高。PTS 系统最终为公司决策层提供准确的报表信息，为公司光纤生产业务提供准确及时的信息支持。

1、 通过 PTS 系统的实施及现场条码启用，建立完整的质量追溯体系，实现生产过程的人、机、料、法、环、测追溯管理，同时减少纸质单据流转，提升生产效率；

2、 通过可视化报表实时监控生产过程中异常点，系统自动进行质量分析并提供相应的处理方案，降低产品不良品率；

3、 从前端的原料管理到生产工艺过程管控，从条码编码规范到过程控制进行科学规划，达到一码溯源，高效管理。

三、组织范围

A30 远东通讯有限公司-光纤光棒制造车间。

四、业务需求

1、基础建模

通过工厂建模平台将物理对象和逻辑对象实现工厂统一建模，定义工厂最基本元素来完成数据全面综合集成，并通过定义封装统一的业务逻辑接口来保证各个应用组件之间的协同工作。通过工厂建模平台，用户可方便实现工厂模型和业务模型的个性化，并为上层行业组件中各功能应用子系统提供统一的模型、业务及信息服务，充分保障各功能应用子系统的灵活性与工作协同。支持统一的物理工厂和逻辑对象工厂数据模型建模，主要包括：

- ① 物料模型、车间模型、设备模型；
- ② 产品模型、生产计划模型（组织、工作中心、工位等）；
- ③ 建立生产中各对象或元素的编码体系；

模块	要求
仓库	1、原材料、辅料、成品的信息，包括供应厂家，到货日期，型号，同一类型物料要求有格式统一的标识码。 2、原材料、辅料、成品库位信息，入库和出库信息。
生产	1、各工序必要的生产过程信息、包括但不限于设备号、操作者、开机时间、停机时间、关键原材料信息、半成品或成品信息等等。 2、自动生成半成品、成品的唯一标识码，编码规则请供应商提供方案。 3、通过关键字段查询，各工序半成品、成品可以建立联系。 4、关键原材料的消耗。
工艺	1、设备关键工艺参数的记录。 2、关键原材料的消耗记录。 3、成品或半成品一些几何参数、关键工艺参数的录入。 4、半成品或成品的合格判定。
质量	1、根据预先设定的产品合格标准可以进行电脑自动或人为判定报废、等级等。 2、记录光棒、光纤、半成品在生产中测试的数据，数据格式为数字模式，可以实现计算和编辑。 3、测试数据，可以按原先在棒中位置顺序的生成多种参数的轴向数据图。 4、所有的测试数据表可以根据关键字段进行互联，查询。
统计	1、即时生成不同阶段设备运行效率。 2、即时生成不同阶段的光纤光棒合格率统计表（含报废统计表），生产日报表、生产周报表。 3、可以即时生成不同阶段质量日报表、质量月报表、质量控制图、趋势图、分布图。 4、报废统计表可以根据不同的 code 码进行数据汇总，分类，分析。

其他	1、可以直嵌入、编辑现有的 WORD, EXCEL 文件作为报表等。 2、可将数据导入到 EXCEL 生成图表。 3、不同用户级别的操作限定 4、文档的管理、编辑、存储功能。
----	--

2、仓库管理

1) 原辅材料仓

下拉框选择入库材料、供应商、到货时间/批次、型号、库位/区域信息、出/入库时间等。

2) 芯棒成品库

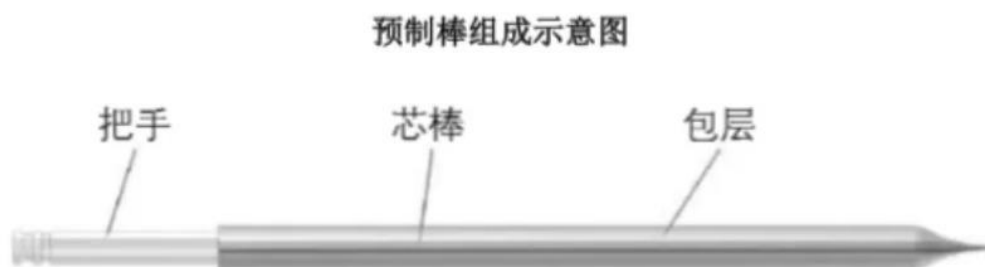
芯棒编号、入库时间、芯棒类型、长度、直径、库位、出库时间、入库人员。

3) 光纤成品库

光纤编号、入库时间、光纤类型、光纤长度、库位、入库人员、出库时间。

3、生产管理

1) 原材料-->母棒-->芯棒-->预制棒



a) VAD

① VAD 沉积

沉积设备编号、腔体清理人员、Seeding Rod 挂棒及准直人员、Seeding Rod ID、Seeding Rod 重量、Seeding Rod 长度、点火时间、配方（单独配方维护界面或配方编号，另有界面编辑配方）、取棒测试操作人员、沉积结束时间、Soot 直径、Soot 长度、Soot 重量、Soot 密度、报废原因（如有报废）、自动生成 Soot ID。

② VAD 烧结

烧结设备编号、Soot ID、烧结配方、挂棒人员、烧结开始时间、烧结结束时间、取棒人员、报废原因（如有报废，需记录报废重量）、自动生成母棒 ID。

③ 母棒保温脱气

脱气设备编号、母棒 ID、脱气配方、挂棒人员、脱气开始时间、脱气结束时间、取棒人员、报废原因（如有报废，需记录报废重量）。

④ 母棒测试

母棒 ID、测试设备编号、测试人员、测试时间、母棒长度、母棒重量、母棒直径、外观情况（文本框填写）、PK 测试数据及剖面图。

⑤ 拉伸前母棒尾柄对接

母棒 ID、尾柄 ID（自动根据 ID 识别使用次数，如识别到第 2 次使用加“-2”，依次类推）、尾柄长度、对接设备编号、对接人员、对接开始时间、对接结束时间。

⑥ 母棒拉伸

母棒 ID、拉伸设备编号、挂棒操作人员、拉伸开始时间、取棒操作人员、拉伸结束时间、拉伸后总长、自动生成分切后芯棒 ID、分切后芯棒长度、缺陷记录长度和缺陷类型、报废原因（如有报废，需记录报废重量）。

⑦ 芯棒测试

芯棒 ID、测试设备编号、测试人员、测试时间、芯棒长度、芯棒重量、芯棒直径分布、芯棒跳动分布、外观情况（文本框填写）、PK 测试数据及剖面图、报废原因（如有报废，需记录报废重量）。

b) 套管预处理

① 套管磨锥

套管 ID、磨锥设备编号、操作人员、外锥角度、外锥长度、内锥角度。

② 套管拉锥

套管 1 ID、套管 2 ID（自动根据 ID 识别使用次数，如识别到第 2 次使用加“-2”，依次类推）、对接设备编号、操作人员、拉锥配方、点火时间、熄火时间、取棒时间（时间精确到分）、锥形长度、报废原因（如有报废，需记录报废重量）。

③ 套管尾管对接

套管 ID、尾管 ID、对接设备编号、操作人员、对接配方、点火时间、熄火时间、取棒时间（时间精确到分）、报废原因（如有报废，需记录报废重量）。

c) 酸洗及干燥

① 芯棒酸洗及干燥

芯棒 ID、酸洗设备编号、放棒操作人员、酸洗配方、酸洗前标准棒重量、酸洗开始时间、酸洗结束时间、取棒操作人员、酸洗后标准棒重量、腐蚀量（酸洗后重量-酸洗前重量）、干燥 N2 流量、干燥开始时间、干燥结束时间。

② 套管酸洗及干燥

套管 ID、酸洗设备编号、放棒操作人员、酸洗配方、酸洗前标准棒重量、酸洗开始时间、酸洗结束时间、取棒操作人员、酸洗后标准棒重

量、腐蚀量（酸洗后重量-酸洗前重量）、干燥 N2 流量、干燥开始时间、干燥结束时间。

d) 套管封锥及干燥

套管 ID、封锥人员、封锥时间、工艺配方、封锥后干燥 N2 流量、封锥后干燥开始时间、封锥后干燥结束时间。

e) 套管装配

套管 ID、芯棒 ID、装配人员、自动生成预制棒 ID。

2) 预制棒-->光纤

a) 拉丝及筛选

① 石墨件信息

生产线编号、石墨件类型、上线时间、安装操作人员、下线时间、下线原因。

② 涂料信息

内涂编号、烘料开始时间、烘料温度、烘料结束时间、上线时间、操作人员、下线时间。

外涂编号、烘料开始时间、烘料温度、烘料结束时间、上线时间、操作人员、下线时间。

③ 生产信息

生产线编号、预制棒 ID、预制棒类型、挂棒人员（挂棒+准直+炉口密封）、是否保温\保温开始时间、保温结束时间、保温温度（功率）、升温时间、掉头温度（功率）、剪锥人员、剪锥重量、模具编号、穿模人员。

④ 大盘生产信息

大盘 ID（根据预制棒编号、生产线编号自动生成大盘编号）、光纤类型、生产线编号、收线大盘编号、收线长度、是否升速盘、拉丝速度、

拉丝张力、拉丝炉温度（功率）、下盘时间、切除点信息（位置、长度、切除原因）、操作人员。

⑤ 大盘筛选信息

大盘 ID、筛选设备编号、小盘 ID（自动根据大盘生成小盘号）、小盘长度、筛选张力、筛选速度、操作人员、筛选时间、大盘损失信息、大盘损失长度（按照不同损失分别登记）。

⑥ 小盘复绕

小盘 ID（自动带入复绕前设备编号）、送绕长度、复绕原因、送绕人、送绕时间、筛选/复绕设备编号、复绕人、复绕后长度、复绕损失长度、损失原因、复绕后小盘 ID（与小盘有明显关联）、自动统计复绕次数（或在复绕后小盘 ID 上体现）。

⑦ 小盘分切

小盘 ID（自动带入分切前设备编号）、分切前长度、分切原因、分切位置、送分切人、送分切时间、筛选/复绕设备编号、操作人、自动生成分切后小盘 ID（与原小盘有明显关联）、分切后个小盘长度、分切后小盘总长度、分切损失长度。

3) 测试

① 大盘测试

大盘 ID、光纤类型、测试数据（PK 设备自动导入）、测试人员、测试时间、大盘判定（根据光纤类型预设合格标准，自动判定合格数据）。

② 小盘测试

小盘 ID、光纤类型、测试设备编号、测试人员、测试时间、测试数据（自动从测试设备抓取，测试设备包括 OTDR8000、2300AG、2304、2302、2880）、小盘判定（根据光纤类型预设合格标准，自动判定光纤等级，不合格数据以不同颜色示警）。

③ 小盘数据汇总

小盘 ID、光纤类型、光纤测试数据汇总（将各个测试设备的测试数据根据小盘标号进行汇总）、小盘判定（根据光纤类型预设合格标准，自动判定光纤等级，不合格数据以不同颜色示警）。

4) 氙气处理

氙气处理柜编号、小盘 ID、氙气处理配方（包括温度、压力、氙气浓度等）、入柜时间、入柜操作人员、出柜时间、出柜操作人员。

5) 型式试验

型式试验类型、试验设备、小盘 ID、试验时间、试验人员、试验条件、试验数据、小盘判定（根据光纤类型预设合格标准，自动判定光纤等级，不合格数据以不同颜色示警）。

6) 报表管理

大盘强度信息查询、大盘质量信息查询、小盘信息查询、大盘损失统计、复绕查询、小盘分切查询、光纤隔离查询、异常信息统计（包括涂覆、强度、烂纤、参数等）、报废信息统计、光棒信息统计（强度、满盘率、标盘率、拉丝合格率、筛选合格率、测试合格率、综合合格率等）、生产线信息统计（班组/日/月/年产量、各项率）、参数分布图/表。

4、产品服务与技术支持要求

1) 根据以上需求提供解决方案及相关配套设备；

2) 完成设备及软件的安装、调试

在软件服务期内，因硬件故障或服务器更新换代等引起的服务器迁移，如平台需要使用授权，则软件供应商必须在 1 个工作日进行授权使用。向远东提供 7×24 小时电话、E-mail 及现场支持服务。

3) 故障响应要求：

故障现象	故障响应时间及处理要求
系统宕机、系统大部分功能无法使用或系统性能严重下降，导致系统的日常业务活动无法正常进行【严重问题】	供应商需在 24 小时内到达现场，到达现场后 8 小时内确诊故障，24 小时内恢复系统正常使用
系统出现错误或少部分功能无法使用，系统的大部分业务活动可进行【重大问题】	供应商在接到故障报告后，需在 8 小时内确诊故障，24 个小时内恢复系统正常使用
产品功能或配置等方面需要支持，对系统的业务活动几乎无影响【一般问题】	供应商接到远东咨询后，1 个工作日内给予答复，并负责问题解决过程的技术支持，直到问题得到解决

4) 验收后 1 年内免费软件小修改及改进；

5) 提供设备及软件运行培训

培训方案应包括软件系统应用、维护人员的培训目标、培训内容、培训计划和培训方式等内容。对人员要求，提供详细的项目成员及相应的现场服务时间（保证实际现场服务时间不得少于现场服务时间，并提出书面承诺），解决方案讲解人员必须是本平台实施阶段的项目团队成员。服务方案，包含本项目执行过程服务、售后服务等内容。

5、验收和付款方式

上线期间至少在现场支持 2 个月，项目上线后 6 个月进行验收。验收后 1 年免费的做服务支持（提供远程开发支持）。项目阶段及付款信息如下：

项目阶段	付款条件	比例	付款时间
启动阶段	完成合同签订且乙方向甲方提供相应的增值税发票	30%	甲方收到乙方开具发票的 15 个工作日内
系统上线阶段	系统上线稳定运行一个月，经甲方签字确认且乙方向甲方提供相应的增值税发票	30%	甲方收到乙方开具发票的 15 个工作日内
系统稳定运行	系统上线稳定运行三个月，经甲方签字确认且乙方向甲方提供相应的增值税发票	30%	甲方收到乙方开具发票的 15 个工作日内
运行支持阶段	完成项目验收确认 1 年后且乙方向甲方提供相应的增值税发票	10%	甲方收到乙方开具发票的 15 个工作日内

6、报价单

项目名称	序号	物资名称 (分项)	数量	单位	含税报价 (元)	含税小计 (元)
远东通讯 光纤光棒 PTS 项目	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
	6					
合计 (元)						
开票税点						
付款方式						
项目时间规划						

招标物资偏离表

投标人名称：_____

序号	物资名称	偏离	说明
1			
2			
3			

注：对“偏离”一栏，填写“无偏离、正偏离、负偏离”。其中正偏离是指所投货物技术性能优于招标文件所规定的技术性能；负偏离是指所投货物技术性能低于招标文件所规定的技术性能。

投标人：（盖单位章）

法定代表人或其授权代表人：_____（签字或盖章）

日期： 年 月 日

法定代表人身份证明格式

投标人名称：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间：_____ 年_____ 月_____ 日

经营期限：_____

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

系_____的法定代表人。

特此证明。

投标人签字（盖公章）：_____

_____年_____月_____日

授权委托书格式

本授权书声明：注册于____省____市____市工商管理局的____（公司名称）____在下面签字的____（授权人及职务）____授权____（公司名称）____在下面签字的____（被授权人及职务）____为本公司的合法代理人，就____（招标编号）____招标文件的投标及合同的签订、履行直至完成，并以本公司名义处理一切与之有关的事务。本授权书于____年____月____日签字生效。

法定代表人签字或盖章：_____

法定代表人身份证号码：_____

被授权代理人签字或盖章：_____

被授权代理人身份证号码：_____

单位名称（公章）：_____

单位地址：_____

日期：____年____月____日

第五部分 供应商情况自行申报表

基本信息	公司名称				创立日期			
	公司地址				公司电话			
	注册资金			社会信用代码				
	经营范围							
	公司法人			总经理			手机号码	
	主营产品或服务及认证情况 (2~3 个)							
经营信息	人员情况	公司	总部所在地:		全司员工数:	其中技术人员数:		
		本地分公	分部所在地:		分部员工数:	其中技术人员数:		
	经营指标	前年, 收入: 万元, 利润: 万元, 纳税: 万元						
去年, 收入: 万元, 利润: 万元, 纳税: 万元								
与远东的业务往来联系	合作起止时间		远东系公司名称			产品或服务项目		
	供应商主管远东业务的领导	姓名				职务		
		电话				Email		
	供应商日常联系人	姓名				职务		
电话					Email			
其他主要客户	客户名称		产品或服务项目		合作起止日期	联系人	手机	
<p>我司承诺:</p> <p>1、以上信息真实有效, 远东如有需要, 我司将无偿及时提供相关证明性材料;</p> <p>2、我司或我司股东或我司实际控制人有参股或管理或亲属关系的其他利益相关公司参与远东采购事项前, 我司将主动书面申明此类情形并获得远东公司书面同意后参与;</p> <p>3、当“基本信息”出现变化或第2条承诺情形出现时, 我司将立即更新并提交远东公司签收。</p> <p>我司如违反上述承诺的约定, 同意承担违约期间与远东签订合同总额的最高不超过200%的违约金, 该违约金为正式采购合同外的额外条款。</p> <p style="text-align: center;">总经理 (加盖公司公章): _____ 日期: _____</p>								

第六部分 廉政协议

廉政诚信及保密承诺函

致：远东智慧能源股份有限公司

为积极配合贵司完善监督制约机制，防范和遏制招投标活动中不公平竞争和违规违纪行为的发生，确保招采工作公平、公正、公开、有序进行，我公司在参与贵公司招采、履约供货、售后服务等过程中，保证自觉遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》、《中华人民共和国民法典》等国家法律法规以及廉洁自律有关规章制度，积极配合协助贵司共同推进重法纪、讲诚信、提质量廉政建设，并向贵公司承诺如下事项：

一、廉洁承诺

1. 不使用相同法定代表人、控股或有管理关系的不同公司采取不正当手段谋取中标。
2. 不以任何形式通过社会上的“代理”、“中介”、“掮客”等采取不正当手段谋取中标。
3. 不以任何形式打着领导及其亲友旗号或冒充领导及其亲友等采取不正当手段谋取中标。
4. 以任何名义与贵司参与招评标、采购、现场评审、生产检验等相关工作的有关人员发生以下往来：
 - 4.1 赠送回扣、红包、礼金、购物卡、有价证券、贵重物品和好处费、感谢费等；
 - 4.2 提供高消费宴请、娱乐活动或境内外旅游等；
 - 4.3 赠予或提供通信工具、交通工具、家电、高档办公用品等；
 - 4.4 报销或支付应由贵司有关人员支付的任何费用。
5. 不以谋取非正当利益为目的，与贵司有关人员就业务问题进行私下商谈或者达成利益默契。
6. 不与招标人、招标代理机构工作人员串通投标，损害国家利益、企业利益以及他人的合法权益。
7. 不以任何方式与其他投标人相互串通投标，不排除其他投标人，不损害贵司或其他投标人的合法权益。
8. 不可采取捏造事实或者提供虚假投诉材料，恶意投诉、诋毁、排挤其他供应商。

9. 不得以任何形式在招标采购活动中提供任何虚假信息或者证明文件。

10. 不以任务形式接受或要求贵司工作人员为其装修住房、婚丧嫁娶、家属和子女的工作安排以及出国等提供方便。

11. 不以任务形式接受贵司工作人员向我司介绍家属或者亲友从事与贵司工作有关的经济活动。

12. 不向他人透露已获取招标文件的潜在投标人的名称、数量或者可能影响公平竞争的有关招投标的其他情况，或者泄露标底、影响中标结果的。

13. 我司保证贵司的工作人员没有直接或者间接投资我司，没有直接或间接持有双方的股权或干股，也没有到我司任职。我司保证自己公司的股东、实际控制人、主要管理人员和贵司工作人员没有亲属关系或其他特殊关系，若有以上关系，我司应如实书面报告贵司。

14. 我司的商务人员只能和贵司的采购人员联系，而不得自行和贵司的技术人员联系或私下接触，更不得与贵司技术人员进行商务方面的谈判。

15. 如我司与关联方人员串通提高价格，存在损害贵司利益的行为，除按照本协议承担违约责任外，我司应将合同价格调整到贵司认可的合理价位并按照调整后的合理价格对全部合同进行结算，已经结算并支付的不合理合同价款我司应予双倍返还。

二、保密承诺

1. 我司应承担保密义务的保密信息，包括但不限于配方、模型、汇编、程序、设备、方法、技术和工艺、商业计划、策略、市场计划、客户名单、价格表、成本信息、发明描述、工艺描述、技术诀窍描述、新产品和新产品开放的信息和描述、可行和技术描述和文件、样品、设备、模版、产品和市场分析、研究和未决或放弃的专利申请等。

2. 我司应对保密信息保守秘密，并承诺至少以与处理和防止其自身的保密信息向外披露相同的谨慎程度，且不得低于合理的谨慎程度对待贵司披露的所有保密信息，预防保密信息未经授权而使用、揭露、散布或公开。未经贵司的事先书面同意，不得向任何第三方披露任何该等保密信息，也不得在合同目的之外使用保密信息。

3. 我司应限定仅有必要了解该等保密信息且已被告知该等信息系本协议项下保密信息的我司员工,方可使用和接触贵司的保密信息。

4. 经贵司提前三个工作日书面要求,我司应:(1)向贵司归还贵司的所有保密信息、含有该等保密信息的所有文件或媒介,以及该等信息的所有复制件或摘要,或(2)销毁包含该等保密信息的所有文件或媒介,以及该等信息的所有复制件或摘要,并向贵司提供一份由我司授权代表签署的关于该等销毁的书面证明。

5. 我司未征得贵司书面同意,不得对贵司的保密信息进行摘录、摘要、复制、修改、逆向工程、反编译、反汇编、拆解或衍生创作,不得删除、套印或涂抹贵司所披露的保密信息的任何原件或复制件上的任何著作权、商标、标识、图例或其他所有权说明。

6. 我司的保密义务没有期限限制,即使本协议终止或解除或双方终止合作关系,只要相关保密信息未被公开,我司仍继续负有保密义务。

三、我司承诺践诺,履行产品质量主体责任。牢固树立“质量第一”意识,严格按照招标文件、投标响应、供货合同等相关约定,生产并提供满足技术规范要求的合格产品,保证出厂产品质量。增强企业全员产品质量主体责任意识,建立健全质量责任制度,明确岗位职责,把质量责任落实到生产经营的每一个环节和每一名员工。

四、我司始终坚持诚信至上,诚实守信依法经营。依法依规参与招投标并按中标要求履约供货承诺和从事生产经营活动,坚决杜绝采用不正常手段从事非正常投标活动,坚决杜绝偷工减料、以次充好,坚决杜绝违规转分包,自觉抵制恶意低价竞标、虚假投标、联合串标、恶意违约等不诚信行为,自觉接受社会、用户的监督。

五、我司始终坚持严格管理,强化制造过程质量控制。推行先进质量管理方法,完善质量保证体系、标准化体系和检验检测体系,严格执行产品质量标准,从产品设计、原材料组部件采购、生产加工、包装、储存、运输等各个环节,实施全面的质量管控,不断提高产品质量。

六、我司始终坚持积极主动,大力提升售后服务水平。健全和完善产品质量追溯和售后服务制度,对不合格产品实行有效追溯、召回和处理,对违反规定或约定的行为,积极承担相应的责任。做好现场的技术支持,加强设备运行后的信息跟踪和售后服务,提升用户满意度。

七、 我司始终坚持重视研发，不断增强自主创新能力。积极选用新工艺、新材料、新设备，积极发展环保型、节约型、高能效技术，采用国内外先进标准，不断提高技术研发水平，实施以质量诚信为核心内容的品牌发展战略，不断提升创新发展的核心竞争力。

八、 贵司如发现我司和/或我司人员在招标或中标后或已经签署协议后有违反上述承诺内容或远东集团内部管理制度或违反招投标法等法律法规的规定，贵司有权直接同时要求废除我司投标资格、没收我司保证金、取消中标、解除合同、要求我司承担招标金额 20%违约金或要求按照我司全部损失的 3 倍进行赔偿，全部损失包括但不限于重新组织招投标的损失、因重新招投标导致的项目延迟等的全部经济损失、原材料涨价等所有损失；涉及刑事的，我司除承担上述责任外，我司还应按照犯罪金额的 3 倍向贵方承担责任，并有权依法追究我司相关法律责任：

九、 即使在双方终止和解除业务关系后，如贵司发现我司存在违反上述承诺行为的，仍有权追究我司责任。

十、 法律适用范围：如相关法律与本承诺发生抵触时，则此条款完全按照法律规定重新解释，而其他条款继续有效。因本承诺所引起的任何争议应通过远东智慧能源股份有限公司所在地有管辖权的人民法院诉讼解决。

十一、 若贵司有违反上述廉洁承诺向我司进行任何形式的索贿行为，我司及时向贵司以下公示廉政渠道进行投诉：

(1) 邮箱：lianzheng@600869.com

(2) 电话：0510-87249555

投标方（盖章）：

签 字：

日 期：